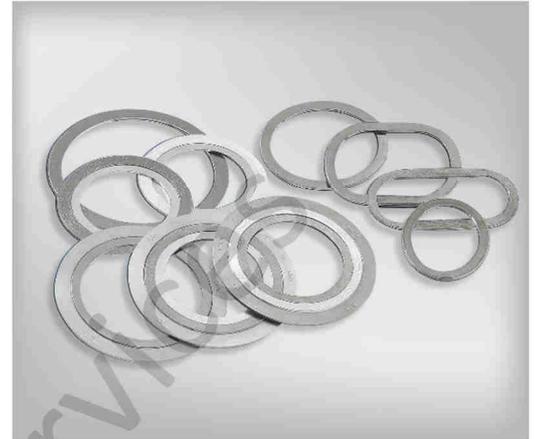


Les joints spiralés TEADIT® sont destinés aux applications requérant de fortes contraintes de pressions et de températures. Ils sont composés d'une partie active d'étanchéité appelée « spiralé » et en fonction des montages d'un anneau intérieur du même métal que le feuillard et/ou un anneau extérieur en métal (Acier doux ou idem anneau intérieur). La partie « spiralé » est constituée d'un enroulement en forme de « V » composé d'un feuillard métallique et d'une intercalaire en matériau souple choisies en fonction des conditions de l'application.

Ces joints conviennent aux applications avec variations de température élevées (cyclage thermique) et/ou variations de pression. Ils ont d'excellentes caractéristiques techniques (compressibilité et reprise élastique) et offrent une grande stabilité thermique (fluage/relaxation très faible).



## COMPOSITIONS & APPLICATIONS

Profils	Type & Montage
	<a href="#">Joint spiralé TEADIT 911</a> pour brides à emboîtements doubles.
	<a href="#">Joint spiralé TEADIT 911M</a> pour brides à emboîtements simples.
	<a href="#">Joint spiralé TEADIT 913M</a> pour brides à faces plates ou surélevées.

Le choix de l'intercalaire et du feuillard métallique dépend essentiellement du fluide (agressivité, alimentarité, etc.) et de la température.

Afin d'éviter les risques de corrosion il est conseillé d'opter, pour le feuillard et l'éventuel anneau intérieur, pour un matériau identique à celui de la tuyauterie ou de potentiel électrique le plus proche possible.

Intercalaires	Pression* Maximale	Plage de Températures*	Applications
PTFE	100 bar	- 210 à 250°C	Tous fluides chimiques à l'exception des métaux alcalins à l'état fondu, des hydrocarbures fluorés, des halogènes à température et pression élevée
Graphite	420 bar	- 200 à 450°C (650°C**)	Eau, vapeur, hydrocarbures, solvant, base, acides (sauf oxydants puissants), hydrogène, oxygène etc.
Mica	50 bar	900°C	Gaz chaud.

\* Les valeurs de pressions et températures données sont non associés.

\*\* 650°C avec la vapeur ou en présence d'un fluide inerte.

Feuillards et anneaux métalliques : Voir tables 1 & 2 ci-contre.

D'autres qualités d'intercalaires, feuillards et anneaux peuvent être proposées sur demande.

## DIMENSIONS :

Dimensions standards	Suivant normes EN 1514-2, EN 12560-2, B16.20
Dimensions spécifiques	Hors Standard avec ou sans barrette, de forme circulaires, elliptiques ou oblong.

Un code couleur est appliqué, pour les joints de type 913M, sur la tranche de l'anneau extérieur, de manière à distinguer les différentes qualités de feuillards et intercalaires (selon norme NF EN1514-2, NF 12560-2 et ASME B16.20).

Table 1 - Intercalaire

Matière	Abréviation	Couleurs
PTFE	PTFE	Bande blanche
Graphite	FG	Bande grise

Table 2 - Feuillard

N° Matière	Abréviation	Couleurs
1.4301	304	Jaune
1.4401	316	Vert
1.4404	316L	Vert
1.4541	321	Turquoise
2.4360	MON	Orange
2.4066	NI	Rouge
(Titane)	TI	Violet
2.4600	A-20	Alloy 20
2.4617	HAST B	Marron
2.4819	HAST C	Beige
2.4816	INC 600	Or
1.4876	IN 800	Blanc

Les caractéristiques indiquées dans cette fiche technique ont pour objectif de vous permettre de sélectionner le joint le mieux adapté à votre application. Elles correspondent au niveau actuel de nos connaissances, ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité et peuvent être modifiées sans préavis. La qualité d'une étanchéité dépend du matériau et du type de joint sélectionné, mais aussi du montage et de l'état de l'installation (états des boulons et des faces de brides).