

La tresse TEADIT® 2236 est un produit de la société TEADIT®, spécialiste en étanchéité. La tresse de presse-étoupe TEADIT® 2236 est réalisée à partir de couches de rubans de graphite souple pliés en brins compacts puis renforcés de fils en Inconel®. Chaque brin est ensuite traité avec un procédé spécial et tressé en diagonale pour former une tresse à la fois dense, souple et élastique. Pour finir la tresse est traitée avec des agents lubrifiants pour réduire le frottement de la tige et un inhibiteur de corrosion pour éviter les risques de corrosions.

La tresse TEADIT® 2236 a été développée spécifiquement pour limiter les émissions fugitives des presse-étoupes de vannes, tout spécialement dans le cas d'application combinant hautes températures et pressions. Elle est autolubrifiante, non durcissante, stable dimensionnellement et très résistante à l'extrusion grâce à son gainage Inconel®. La composition et sa structure unique en font une tresse rapide et facile à mettre en place avec un réglage du presse-étoupe simple et fin permettant d'obtenir un excellent niveau d'étanchéité.

COMPOSITION

Graphite + fil inconel + lubrifiants + inhibiteur de corrosion.

DOMAINES D'APPLICATION

Cette tresse répond aux différents règlements sur les émissions fugitives (COV, HAP).

Elle convient à la plupart des industries : Chimiques, Pétrochimiques, Production de gaz, Centrales d'énergie, Raffineries, Acieries, Cryogénie, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

			
Pression (bar)	-	-	450
Température	- 240 à 455°C (Vapeur 650°C – Fluide inerte 1000°C)		
Vitesse (m/s)	< 1		
pH	0 – 14 (sauf oxydants forts)		

NORMES & AGREMENTS

Sécurité feu	ISO 10497-5 (API 607)
Emissions fugitives	ISO 15848, TA Luft, API 622, API 624, Chevron Texaco

DIMENSIONS (Standard) :

Section Ø (mm)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
Boîte en Kg	1	1	1	2	2	2	3	3	5	5	5	10
Boîte en ML (Env.)*	69,4	39,0	25,0	34,7	19,5	12,5	13,0	9,5	12,2	9,6	7,8	12,9

* : Les longueurs de bobines ne sont données qu'à titre indicatives, l'unité de conditionnement étant le Kg.

Autres sections et conditionnements sur mesure possible sur demande



Sécurité Feu - API 607 (soupapes soumises à une flamme directe) :

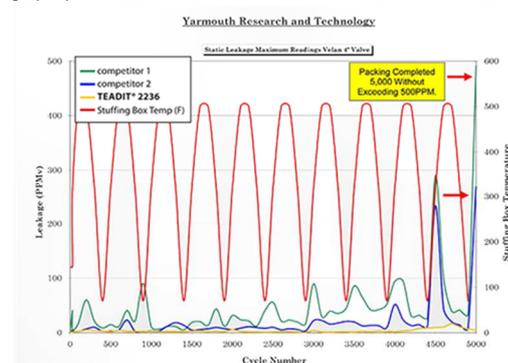
La tresse 2236 a passé avec succès l'ensemble des tests

Emissions fugitives - "Méthode EPA 21" :

5 cycles thermiques à température ambiante et jusqu'à 260 ° C. Mesures de fuite effectuée avant et après chaque cycle thermique et tous les 100 cycles de la tige.

Pression d'essai : 600 psig (42 Kgf / cm2).

Résultats : La tresse 2236 a donné les meilleurs résultats avec une fuite moyenne de 2 PPMv sans ajustement du presse-étoupe. Elle a surpassé tous les produits concurrents comme le montrent les graphiques ci-dessous.



Les caractéristiques indiquées dans cette fiche technique ont pour objectif de vous permettre de sélectionner la tresse la mieux adaptée à votre application. Elles correspondent au niveau actuel de nos connaissances, ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité et peuvent être modifiées sans préavis. La qualité d'une étanchéité dépend du matériau et du type de tresse sélectionnée, mais aussi du montage et de l'état de l'installation.