

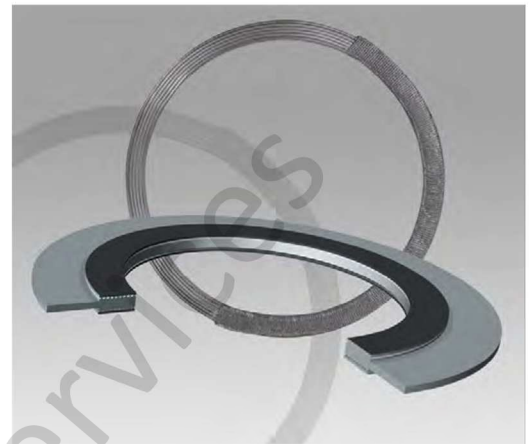
Ces joints sont fabriqués à partir d'un noyau métallique (Inox 316L (standard), 304L, 316Ti, 321), Alliage de Nickel (Monel® 400, Inconel® 600, etc.) comportant des surfaces supérieures et inférieures striées (usinage de précision de stries concentriques) revêtus, sur les deux faces, d'un matériau souple d'étanchéité (Graphite (Standard), ePTFE, Vermiculite, etc.).

Principales caractéristiques (en fonction du noyau et du revêtement) :

- Excellente résistance chimique
- Résistance aux hautes températures & pressions
- Grande résistance aux efforts de serrage
- Très grande plage de serrage
- Étanchéité obtenue avec peu d'effort (basse pression d'assise)
- Monobloc, facile à manipuler
- Très faible fluage & relaxation à froid et en température

Les joints striés revêtus offrent une très grande stabilité thermique, ce qui les rend tout particulièrement adaptés aux applications avec cyclages thermiques combinant pressions et températures élevées.

Ils sont utilisés dans toutes les industries à la fois sur les tuyauteries standards et les brides d'appareils (Ex : Echangeurs thermiques).



## COMPOSITIONS & APPLICATIONS

Profils	Type & Montage
	<b>Joint strié 942</b> pour brides à emboîtements.
	<b>Joint strié 942C (convexe)</b> pour brides à emboîtements.
	<b>Joint strié 946</b> pour brides à faces plates ou surélevées.
	<b>Joint strié 946C (convexe)</b> pour brides à faces plates ou surélevées.

Le choix du revêtement et de l'âme métallique dépend essentiellement du fluide (agressivité, alimentarité, etc.) et de la température.

Revêtement	Pression* Maximale	Plage de Températures*	Applications
ePTFE	100 bar	- 250 à 260°C	Tous fluides chimiques à l'exception des métaux alcalins à l'état fondu, des hydrocarbures fluorés, des halogènes à température et pression élevée
Graphite	420 bar	- 200 à 550°C (650°C qualité HT)	Eau, vapeur, hydrocarbures, solvant, base, acides (sauf oxydants puissants), hydrogène, oxygène etc.
Vermiculite	50 bar	-200 à 950°C	Gaz chaud.

\* Les valeurs de pressions et températures données sont non associées.

Noyaux métalliques : Voir tableau ci-contre.

D'autres qualités d'intercalaires, feuillards et anneaux peuvent être proposées sur demande.

## DIMENSIONS :

Dimensions standards	Suivant normes EN 1514-4, EN 1514-6, EN 12560-4, EN 12560-6, B16.20
Dimensions spécifiques	Hors Standard avec ou sans barrette, de forme circulaires, elliptiques ou oblong.

N° Matière	Noyau Métallique	
	Abréviation	Plage de Températures
1.4301	304	- 200 à 550°C
1.4401	316	- 200 à 550°C
1.4404	316L	- 200 à 550°C
1.4541	321	- 270 à 550°C
1.4876	Incoloy 800	- 110 à 1100°C
2.4360	Monel 400	- 200 à 500°C
2.4816	Inconel 600	- 180 à 900°C
2.4068	Nickel 201	- 60 à 1100°C
2.4819	Hastelloy C-276	- 200 à 750°C
3.7025	Titane Gr.1	- 60 à 300°C
3.7035	Titane Gr.2	- 60 à 350°C
N.A.	Argent	- 270 à 750°C

Les caractéristiques indiquées dans cette fiche technique ont pour objectif de vous permettre de sélectionner le joint le mieux adapté à votre application. Elles correspondent au niveau actuel de nos connaissances, ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité et peuvent être modifiées sans préavis. La qualité d'une étanchéité dépend du matériau et du type de joint sélectionné, mais aussi du montage et de l'état de l'installation (états des boulons et des faces de brides).