

La TEADIT® NA-1122 est une matière de la société TEADIT®, spécialiste en étanchéité. La TEADIT® NA-1122 est une feuille hautes performances en matière composite obtenue par calandrage à chaud selon des normes rigoureuses de contrôle de qualité. Elle est formulée d'une combinaison homogène de fibres inorganiques et fibres spécifiques de hautes qualités associées à un liant Nitrile (NBR) en faible quantité.

Elle a spécialement été développée pour les applications thermiques extrêmes. Sa constitution et sa structure originale lui apporte une stabilité dimensionnelle même à hautes températures (Fluage / Relaxation à froid et à chaud très faibles). Elle est particulièrement adaptée pour étancher la Vapeur Saturée et la Vapeur Surchauffée. Notre important retour d'expérience sur des applications industrielles a permis de confirmer les résultats obtenus en laboratoire et la performance exceptionnelle de la TEADIT® NA-1122.

Cette qualité existe aussi en version renforcée métallique (caractéristiques mécaniques améliorées), se nommant TEADIT® NA-1122M.

COMPOSITION

Fibres inorganiques et fibres spécifiques + liant Nitrile (NBR)

DOMAINES D'APPLICATION

Utilisation possible sur la vapeur jusqu'à 300°C

En plus de la Vapeur Saturée et la Vapeur Surchauffée pour lesquels elle a été développée, elle convient également à l'étanchéité des hydrocarbures, huiles, air, alcools, produits chimiques et autres fluides.

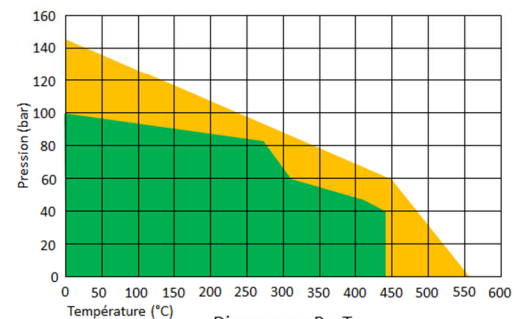
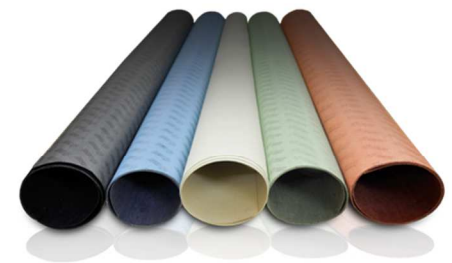
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mesures		Normes	Valeurs	Conditions d'essais
Masse volumique	(g/cm ³)	ASTM D792	1,6	
Compressibilité	(%)	ASTM F36	12-22	Passise 34,5 MPa
Reprise élastique	(%)	ASTM F36	40	Passise 34,5 MPa
Relaxation (Passise résiduelle)	MPa	DIN 52913	43	50 MPa – 16h / 175°C
Variation de masse après immersion	(%)	ASTM F146	30	Huile ASTM N°3 5h/150°C
			20	Fuel ASTM B 5h/23°C
Variation d'épaisseur après immersion	(%)	ASTM F146	15	Huile ASTM N°3 5h/150°C
			15	Fuel ASTM B 5h/23°C
Résistance à la traction	MPa	ASTM F152	9	

DIMENSIONS :

Formats standards (mm)	1600 x 1500 Autres formats sur demande
Epaisseurs standards (mm)	0,4 / 0,5 / 1 / 1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 Autres épaisseurs sur demande

(Tolérances : Epaisseur ± 10 % / Dimensions ± 50 mm)



Ce diagramme précise les limites de service en tenant compte de l'influence simultanée de la Pression et de la Température (La compatibilité chimique étant supposée).

- : Compatible - Limites normales de service
- : Compatible sous réserve – Avis technique indispensable

Les caractéristiques indiquées dans cette fiche technique ont pour objectif de vous permettre de sélectionner le joint le mieux adapté à votre application. Elles correspondent au niveau actuel de nos connaissances, ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité et peuvent être modifié sans préavis. La qualité d'une étanchéité dépend du matériau et du type de joint sélectionné, mais aussi du montage et de l'état de l'installation (états des boulons et des faces de brides).