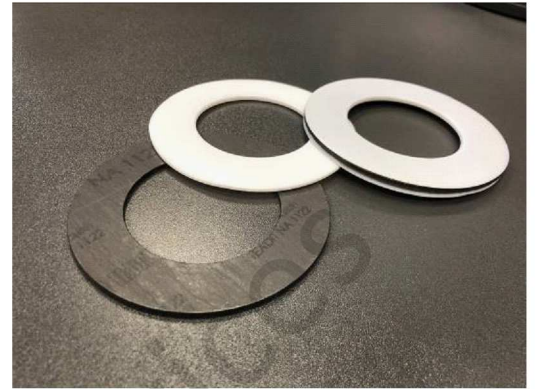
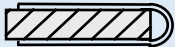





Un joint à jaquette est un joint composé d'une âme (généralement en élastomère ou en fibres-élastomère) recouverte d'une enveloppe en PTFE.

Ces joints permettent d'associer l'inertie chimique presque totale du PTFE aux propriétés mécaniques de l'âme. Ils sont très utilisés dans les industries chimiques, pétrochimiques et pharmaceutiques, notamment pour les brides ou appareils en acier vitrifié, revêtu résines fluorées, caoutchoutés, en graphite, en verre, en métal. Pour certaines applications, comme pour les réacteurs ou les appareillages émaillés (DE DIETRICH[®], PFAUDLER[®], ESTRELLA[®], etc.), ils sont employés avec un insert inox ondulé.



TYPES

Type	Schéma
UM	
CM	
UO	
UU	

COMPOSITION

Le choix de la composition dépend de l'application. La liste ci-dessous présente les matières les plus courantes, elle est non exhaustive.

Matière Enveloppe	Applications
PTFE pur et vierge	Applications standard
PTFE chargé carbone	Applications ATEX
PTFE modifié (TFM)	Applications avec température (jusqu' 220°C)

Matière âme	Applications
Trelleborg EPDM EF51	Brides fragiles plastiques et composites
Fibre Teadit NA-1002	Brides métalliques
Graphite Teadit GE-1520	Brides métallique - Application avec température
Fibres + Inox ondulé	Appareils émaillés

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mesures	Unité	Norme	Valeur
Température d'utilisation Suivant Matière enveloppe et âme	°C		- 200 à 220

DIMENSIONS

Dimensions standards	Suivant normes EN 1514-3, EN 12560-3
Dimensions spécifiques	Hors Standard, de forme circulaires, elliptiques ou oblong.

Les caractéristiques indiquées dans cette fiche technique ont pour objectif de vous permettre de sélectionner le joint le mieux adapté à votre application. Elles correspondent au niveau actuel de nos connaissances, ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité et peuvent être modifié sans préavis. La qualité d'une étanchéité dépend du matériau et du type de joint sélectionné, mais aussi du montage et de l'état de l'installation (états des boulons et des faces de brides).